2024年省级智能工厂申报书

申 报 企 业（盖 章）

智 能 工 厂 名 称

申 报 工 厂 类 型 🞎离散型 🞎流程型

申 报 日 期

|  |  |
| --- | --- |
| 山东省工业和信息化厅 | 编制 |

填　报　说　明

1.统一用 A4 纸印刷；

2.按格式要求填写，除另有说明外，栏目内容不得空缺；

3.文字叙述部分用小四号仿宋GB2312字体；

4.未尽事宜，可另附文字材料说明；

5.内容双面印刷，申报材料要求盖章处，须加盖公章；

6.提交申请报告时，应同时提交必要证明材料，确保真实并按要求顺序合并简装（勿使用塑料封皮），书脊处请标注申报年份、所属地市、企业名称，加盖骑缝章；

7.封面后分别为申报资料清单（加下表）和目录页，依序注明相应材料名称及页码。

申报材料清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 资料名称 | 备注 |
| 1 | 申报书正文 | 🞎 |
| 2 | 企业法人营业执照 | 🞎 |
| 3 | 项目备案或核准文件（相关立项、备案、核准证明） | 🞎 |
| 4 | 企业近3年财务报表 | 🞎 |
| 5 | 智能制造基础证明材料扫描件：  □省级智能制造标杆企业、智能工厂、数字化车间、智能制造场景  □在智能制造评估评价公共服务平台完成自评估或成熟度评估等级证明材料  □市级智能工厂（数字化车间）  □其他智能制造基础证明材料 | 🞎 |
| 6 | 企业智能制造方面取得的专利、著作权证书扫描件 | 🞎 |
| 7 | 主持或参与制定与申报项目相关的标准情况（标准材料封面页和前言页扫描件） | 🞎 |
| 8 | 能够突出反映企业智能工厂建设和成效的视频资料（AVI格式，时长5分钟左右）或实景照片（JPEG格式，张数不少于10张，并附照片说明性文字） | 🞎 |
| 9 | 工业机器人使用情况调查表 | 🞎 |
| 10 | 信用中国网站反映的无不良信用和违法记录查询截图 | 🞎 |
| 11 | 其他证明材料 | 🞎 |

一、申报企业基本信息

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | | | |
| 统一社会  信用代码 |  | | | 成立时间 | | |  | |
| 企业性质 | □中央企业 □地方国企 □民营 □三资 | | | | | | | |
| 企业类型[[1]](#footnote-1) | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 | | | | | | | |
| 所属行业大类[[2]](#footnote-2) | （行业大类代码+名称，如36汽车制造业） | | | 所属行业中类 | | | （行业中类代码+名称，如361汽车整车制造） | |
| 单位地址 |  | | | | | | | |
| 联系人 | 姓名 |  | | 电话 |  | | | |
| 职务 |  | | 手机 |  | | | |
| 传真 |  | | E-mail |  | | | |
| 企业负责人 | | 姓名 | | 职务职称 | | | 电话 | |
|  | |  | | |  | |
| 近三年主要经济指标 | | 2021年 | | 2022年 | | | 2023年 | |
| 总资产（万元） | |  | |  | | |  | |
| 负债率（%） | |  | |  | | |  | |
| 主营业务收入（万元） | |  | |  | | |  | |
| 利润（万元） | |  | |  | | |  | |
| 税金（万元） | |  | |  | | |  | |
| 企  业  简  介 | 发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，500字左右 | | | | | | | |
| 行  业  优  势 | 在相关行业已具备的技术优势、服务优势，500字左右。 | | | | | | | |
| 智  能  制  造  基  础 | □省级智能制造标杆企业  □省级智能工厂（数字化车间、智能制造场景） 名称：  □市级智能工厂（数字化车间） 名称：  □在智能制造评估评价公共服务平台完成自评估，智能制造成熟度评估得分及等级：  □通过智能制造成熟度认证： 级，证书编号：  □其他： | | | | | | | |
| 智能制造基础（技术创新能力） | 智能制造主要技术来源：  （拥有的企业技术中心、工程技术中心、创新中心、实验室等研发机构的等级及名称）  产学研主要合作单位及系统、装备供应商（需列明对应产学研方向、系统、装备名称）： | | | | | | | |
| 智能制造基础（技术人员） | 总数 | | | | |  | | |
| 其中：高级职称 | |  | | | 中级职称 | |  |

说明：所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填

二、智能工厂基本信息

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工厂名称 |  | 工厂地址 |  |
| 所属行业 | □原材料 □装备制造 □消费品 □电子信息 □其他 | | |
| 细分行业 |  | | |
| 智能工厂总投资（万元） | 总投资 （万元） 。其中：  设备（含软件及网络设备）总投资  （万元），  核心智能制造装备投资 （万元） | | |
| 建设开始时间 | 年 月 | 建设完成时间 | 年 月 |
| 工厂生产产品及  产量 |  | 工厂年产出（万元） |  |
| 工厂内全部设备台套（产线）数 |  | 工业机器人数量 |  |
| 智能工厂概述 | 对拟申报智能工厂的总体情况进行简要描述，500字 | | |

三、智能工厂主要智能制造设备和系统清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 总金额  （万元） | 供应商 |
|  | （软件、数控机床、加工中心、机器人、智能仓储物流装备、成套生产线、系统等） |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

（说明：拟申报智能工厂实际应用的主要智能制造设备情况）

四、公司自研智能制造设备和系统清单在智能工厂应用情况

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 设备或产品名称 | 技术水平与先进性 |
|  | （信息化软件、数控机床、加工中心、机器人、监控系统、智能仓储物流装备、成套生产线等） |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

五、智能工厂建设情况

对实施背景、基础条件、总体实施架构和总体建设情况等进行详细描述。

同时填写下表。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 信息基础设施情况 | 简要说明工厂工业网络、信息安全和工业互联网情况 | |
| 研发设计  （离散型工厂  填写） | 工厂设计数字化 | 请简要说明工厂建立资源的数字模型情况 |
| 请简要说明工厂规划使用布局仿真情况 |
| 产品设计数字化 | 研发设计数字化率达到： % |
| 请简要说明三维计算机辅助设计CAD、CAPP、产品数据管理系统等情况 |
| 研发设计  （流程型工厂  填写） | 工厂设计数字化 | 请简要说明工厂建立资源的数字模型情况 |
| 请简要说明工厂规划使用布局仿真情况 |
| 产品设计数字化 | 请简要说明建立产品数据管理系统（PDM），实现产品多配置管理、研发项目管理，产品设计、工艺数据的集成管理情况 |
| 生产制造 | 围绕计划调度、生产作业、仓储配送、质量管控、设备管理等重点环节，重点说明通过技术手段实现生产计划管理、生产过程控制、产品质量管理、车间库存管理、项目看板管理的情况和成效。 | |
| 请根据实际情况说明工厂采用数控机床、PLC数控设备、数据采集与监视控制系统（SCADA）、分布式集散控制系统（DCS）、工业机器人等核心智能制造装备情况 | |
| 经营管理 | 简要说明企业资源计划系统（ERP）、产品全生命周期管理系  统（PLM）以及仓储管理系统（WMS）等系统应用情况 | |
| 系统集成 | 重点介绍企业信息集成方式、管理与控制集成、业务间集成以及产业链上下游集成情况及综合应用效果 | |
| 新技术新模式应用 | 请简要说明应用安全可控智能装备和工业软件、人工智能等新技术情况，实施个性化定制、网络协同制造等新模式情况 | |
| 安全生产水平情况 | 请简要说明智能工厂提高安全水平情况 | |

六、建设成效

（一）实施过程中取得的技术成果

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 实施过程中突破的关键技术和关键装备（按重要程度排序） | | | |
| 序号 | 关键技术或装备名称 | 关键参数（两到三个核心参数） | |
|  |  |  | |
|  |  |  | |
|  |  |  | |
|  |  |  | |
|  |  |  | |
| 实施过程中获得发明专利、著作权、标准制定情况（按重要程度排序） | | | |
| 序号 | 专利/著作权/标准名称 | 专利/登记/标准号 | 获得时间 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

（说明：各类成果需与智能工厂具有关联性）

（二）经济社会效益情况

在提升生产效率、资源综合利用率、设备综合利用率、全员劳动生产率，降低产品研制周期、运营成本、不良品率、单位产值综合能耗等方面，对拟申报智能工厂建设前后情况进行对比分析，说明目前在行业内所处水平。同时填写下表。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 指标（可根据实际情况选填） | 建设完成前 | 建设完成后 | 提升/降低比例（%） |
| 关键工序数控化率（%） |  |  |  |
| 关键设备联网率（%） |  |  |  |
| 机器人密度（台/万人） |  |  |  |
| 生产效率（平均产量/人/天） |  |  |  |
| 运营成本（万元/天） |  |  |  |
| 产品不良品率（%） |  |  |  |
| 单位产值能耗（吨标准煤/万元） |  |  |  |
| 优化人员比例（%） |  | | |
| 研发周期缩短比例（%） |  | | |
| 设备综合利用率提升（%） |  | | |
| 库存周转率提升（%） |  | | |
| 建成后产业链供应链智能制造协同平台接入企业数量（个） |  | | |
| 订单准时交付率提升（%） |  | | |
| 订单完成周期缩短（%） |  | | |
| 物流成本占比企业运营降低率（%） |  | | |

（说明：1.流程行业关键工序数控化率是指关键工序中过程控制系统如PLC\DCS\PCS等的覆盖率；离散行业关键工序数控化率是指关键工序中数控系统如DNC\CNC\FMC等的覆盖率；2.设备联网率：通过设备联网，实现设备状态和关键参数采集的企业占所有企业的百分比）

（三）示范性和可复制可推广性

对本行业开展同类业务的示范价值和可复制可推广性

七、企业在建或拟建设智能工厂情况

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工厂名称 | 拟建或在建 | 建设地点 | 建设内容 | 建设起止时间 | 投资额  （万元） |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

八、下一步预期目标和实施推广计划

（一）预期目标

（二）成长性分析

（三）推广应用计划

九、真实性承诺

|  |  |
| --- | --- |
| 申报单位  真实性承诺 | 我单位申报的所有材料，均真实、完整，符合申报通知要求。如有不实，愿承担相应的责任。  法定代表人签章：  公章：  年 月 日 |

1. 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》《关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定，工业企业大、中、小、微企业划分标准如下：从业人员1000人及以上，且营业收入40000万元及以上的为大型企业；从业人员300人及以上1000人以下，且营业收入2000万元及以上40000万元以下的为中型企业；从业人员20人及以上300人以下，且营业收入300万元及以上2000万元以下的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 [↑](#footnote-ref-1)
2. 所属行业大类和中类，根据《国民经济行业分类与代码（GB/T 4754-2017）》进行选填。 [↑](#footnote-ref-2)